



コロミルQD

切りくずつまりのない、異次元の溝入れ・切断カッター



NEW! 円筒シャンク、カスタマイズプラス(準標準品)を導入
GC1130等のチップ材種、ブレーカを追加導入

- **切りくずつまりのない加工**
内部給油対応で切りくず排出と加工品質に抜群の効果を発揮
独自のブレーカ形状で切りくずをカールさせ、加工幅より狭い切りくず幅を実現
- **長い突出しでもびびり低減**
サンドビック独自の防振アダプタで、長い突出しでの加工が可能
傾斜したレーンチップシートで高いチップ取付け剛性
- **クイックリリースキーで容易にチップ交換**

加工動画はコチラ



ISO13399
対応

コロミルQD 4つの特長

1

幅の狭い/深溝の加工が可能

特長①

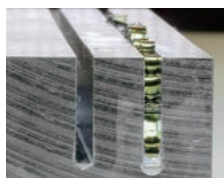
他社に類を見ない工具
加工幅：2.0-6.0mm
加工深さ：24.0-117.5mm

2

良好な切りくず排出

特長②

内部給油に対応
独自のブレーカ形状で切りくずをカールさせ、切りくずを加工幅より狭くします



内部給油 ドライ加工

被削材：SCM420 相当品
(低合金鋼)

工具径：φ125mm

チップ幅：4.0mm

切削速度 $V_c=220\text{m/分}$

刃当たり送り $f_z=0.19\text{mm/刃}$

テーブル送り 851mm/分

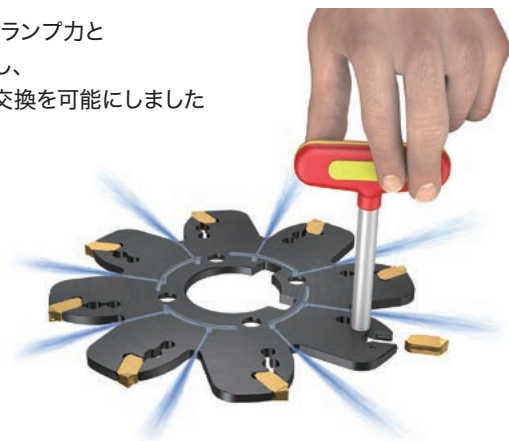
切込み $a_e=25\text{mm}$

3

チップ交換が容易

特長③

クイックリリースキーが正確なクランプ力と
チップ位置の繰返し精度を確保し、
レンチ一本で機械内でのチップ交換を可能にしました



4

びびりにくい

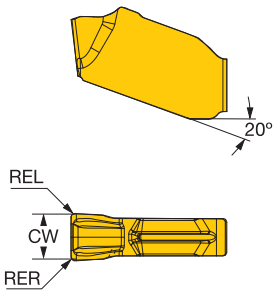
特長④

サイレントツールも取りそろえ、良好な防振性能
20° 傾斜したレールチップシートによる、高いチップ取付け剛性

●●●● SilentTools®



コロミルQD用チップ 溝入れ加工



公差：
CW = +0.055 / +0.005
チップ溝底形状はフラットになります。




シート ¹⁾ サイズ	SSC 型番	コーティング							超硬			寸法、mm			
		1020	1030	1130	1040	2040	3330	4240	S30T	S40T	H13A	CW	REL	RER	AN
軽	E	QD-NE-0200-020E-PL	●					●				2.00	0.20	0.20	7°
	F	QD-NF-0239-020E-PL	●					●				2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020E-PL	●					●				2.50	0.20	0.20	7°
	G	QD-NG-0300-020E-PL	●					●				3.00	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0318-020E-PL	●					●				3.18	0.20	0.20	7°
	H	QD-NH-0400-025E-PL	●					●				4.00	0.25	0.25	7°
	J	QD-NJ-0476-030E-PL	●					●				4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-PL	●					●				5.00	0.30	0.30	7°
	K	QD-NK-0600-035E-PL	●					●				6.00	0.35	0.35	7°
		QD-NK-0635-035E-PL	●					●				6.35	0.35	0.35	7°
中	E	QD-NE-0200-020E-PM	●					●				2.00	0.20	0.20	7°
		QD-NE-0200-020M-PM		●				●				2.00	0.20	0.20	7°
	F	QD-NF-0239-020E-PM	●					●				2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0239-020M-PM		●				●				2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020E-PM	●					●				2.50	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020M-PM		●				●				2.50	0.20	0.20	7°
	G	QD-NG-0300-020E-PM	●					●				3.00	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0300-020M-PM		●				●				3.00	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0318-020E-PM	●					●				3.18	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0318-020M-PM		●				●				3.18	0.20	0.20	7°
	H	QD-NH-0400-025E-PM	●					●				4.00	0.25	0.25	7°
		QD-NH-0400-025M-PM		●				●				4.00	0.25	0.25	7°
	J	QD-NJ-0476-030E-PM	●					●				4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0476-030M-PM		●				●				4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-PM	●					●				5.00	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030M-PM		●				●				5.00	0.30	0.30	7°
K	QD-NK-0600-035E-PM	●					●				6.00	0.35	0.35	7°	
	QD-NK-0600-035M-PM		●				●				6.00	0.35	0.35	7°	
	QD-NK-0635-035E-PM	●					●				6.35	0.35	0.35	7°	
	QD-NK-0635-035M-PM		●				●				6.35	0.35	0.35	7°	
重	E	QD-NE-0200-035M-PH		●				●				2.00	0.35	0.35	7°
	F	QD-NF-0239-035M-PH		●				●				2.39	0.35	0.35	7°
		QD-NF-0250-035M-PH		●				●				2.50	0.35	0.35	7°
	G	QD-NG-0300-035M-PH		●				●				3.00	0.35	0.35	7°
		QD-NG-0318-035M-PH		●				●				3.18	0.35	0.35	7°
	H	QD-NH-0400-040M-PH		●				●				4.00	0.40	0.40	7°
	J	QD-NJ-0476-045M-PH		●				●				4.76	0.45	0.45	7°
		QD-NJ-0500-045M-PH		●				●				5.00	0.45	0.45	7°
	K	QD-NK-0600-050M-PH		●				●				6.00	0.50	0.50	7°
		QD-NK-0635-050M-PH		●				●				6.35	0.50	0.50	7°

1) カッターのシートサイズとあわせてください。

● = 標準在庫

2016年新製品

コロミルQD用チップ 溝入れ加工

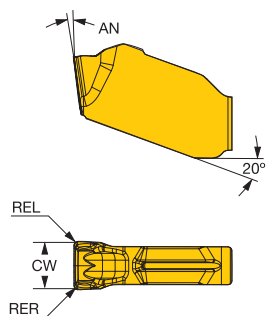
シート ¹⁾ サイズ	SSC	型番	コーティング									超硬	寸法、mm						
			1020	1030	1130	1040	2040	3330	4240	S30T	S40T		H13A	CW	REL	RER	AN		
軽		E	QD-NE-0200-020E-KL	●						●						2.00	0.20	0.20	7°
		F	QD-NF-0239-020E-KL	●						●						2.39	0.20	0.20	7°
			QD-NF-0250-020E-KL	●							●					2.50	0.20	0.20	7°
		G	QD-NG-0300-020E-KL	●						●						3.00	0.20	0.20	7°
			QD-NG-0318-020E-KL	●							●					3.18	0.20	0.20	7°
		H	QD-NH-0400-025E-KL	●							●					4.00	0.25	0.25	7°
		J	QD-NJ-0476-030E-KL	●							●					4.76	0.30	0.30	7°
			QD-NJ-0500-030E-KL	●							●					5.00	0.30	0.30	7°
		K	QD-NK-0600-035E-KL	●							●					6.00	0.35	0.35	7°
			QD-NK-0635-035E-KL	●							●					6.35	0.35	0.35	7°
中		E	QD-NE-0200-035M-KM	●						●					2.00	0.35	0.35	7°	
		F	QD-NF-0239-035M-KM	●						●					2.39	0.35	0.35	7°	
			QD-NF-0250-035M-KM	●							●				2.50	0.35	0.35	7°	
		G	QD-NG-0300-035M-KM	●						●					3.00	0.35	0.35	7°	
			QD-NG-0318-035M-KM	●							●				3.18	0.35	0.35	7°	
		H	QD-NH-0400-040M-KM	●							●				4.00	0.40	0.40	7°	
		J	QD-NJ-0476-045M-KM	●							●				4.76	0.45	0.45	7°	
			QD-NJ-0500-045M-KM	●							●				5.00	0.45	0.45	7°	
		K	QD-NK-0600-050M-KM	●							●				6.00	0.50	0.50	7°	
			QD-NK-0635-050M-KM	●							●				6.35	0.50	0.50	7°	
軽		E	QD-NE-0200-010E-NL										●		2.00	0.10	0.10	7°	
		F	QD-NF-0239-010E-NL										●		2.39	0.10	0.10	7°	
			QD-NF-0250-010E-NL										●		2.50	0.10	0.10	7°	
		G	QD-NG-0300-010E-NL										●		3.00	0.10	0.10	7°	
			QD-NG-0318-010E-NL										●		3.18	0.10	0.10	7°	
		H	QD-NH-0400-015E-NL										●		4.00	0.15	0.15	7°	
		J	QD-NJ-0476-020E-NL										●		4.76	0.20	0.20	7°	
			QD-NJ-0500-020E-NL										●		5.00	0.20	0.20	7°	
		K	QD-NK-0600-025E-NL										●		6.00	0.25	0.25	7°	
			QD-NK-0635-025E-NL										●		6.35	0.25	0.25	7°	

1) カッターのシートサイズとあわせてください。

 2016年新製品

●=標準在庫

コロミルQD用チップ 溝入れ加工



公差：
CW = +0.055 / +0.005
チップ溝底形状はフラットになります。

	シート ¹⁾ サイズ	SSC 型番	コーティング							超硬 H13A	寸法、mm				
			1020	1030	1040	2040	3330	4240	S30T		S40T	CW	REL	RER	AN
軽		E QD-NE-0200-020E-ML			●	●						2.00	0.20	0.20	7°
		F QD-NF-0239-020E-ML			●	●						2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020E-ML			●	●						2.50	0.20	0.20	7°
		G QD-NG-0300-020E-ML			●	●						3.00	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0318-020E-ML			●	●						3.18	0.20	0.20	7°
		H QD-NH-0400-025E-ML			●	●						4.00	0.25	0.25	7°
		J QD-NJ-0476-030E-ML			●	●						4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-ML			●	●						5.00	0.30	0.30	7°
中		K QD-NK-0600-035E-ML			●	●						6.00	0.35	0.35	7°
		QD-NK-0635-035E-ML			●	●						6.35	0.35	0.35	7°
		E QD-NE-0200-020E-MM			●	●						2.00	0.20	0.20	7°
		F QD-NF-0239-020E-MM			●	●						2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020E-MM			●	●						2.50	0.20	0.20	7°
		G QD-NG-0300-020E-MM			●	●						3.00	0.20	0.20	7°
		QD-NG-0318-020E-MM			●	●						3.18	0.20	0.20	7°
		H QD-NH-0400-025E-MM			●	●						4.00	0.25	0.25	7°
軽		J QD-NJ-0476-030E-MM			●	●						4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-MM			●	●						5.00	0.30	0.30	7°
		K QD-NK-0600-035E-MM			●	●						6.00	0.35	0.35	7°
		QD-NK-0635-035E-MM			●	●						6.35	0.35	0.35	7°
		E QD-NE-0200-020E-SL			●					●		2.00	0.20	0.20	7°
		F QD-NF-0239-020E-SL			●					●		2.39	0.20	0.20	7°
		QD-NF-0250-020E-SL			●					●		2.50	0.20	0.20	7°
		G QD-NG-0300-020E-SL			●					●		3.00	0.20	0.20	7°
中		QD-NG-0318-020E-SL			●				●		3.18	0.20	0.20	7°	
		H QD-NH-0400-025E-SL			●				●		4.00	0.25	0.25	7°	
		J QD-NJ-0476-030E-SL			●					●		4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-SL			●					●		5.00	0.30	0.30	7°
		K QD-NK-0600-035E-SL			●					●		6.00	0.35	0.35	7°
		QD-NK-0635-035E-SL			●					●		6.35	0.35	0.35	7°
		E QD-NE-0200-020E-SM			●					●	●	2.00	0.20	0.20	7°
		F QD-NF-0239-020E-SM			●					●	●	2.39	0.20	0.20	7°
QD-NF-0250-020E-SM			●					●	●	2.50	0.20	0.20	7°		
中		G QD-NG-0300-020E-SM			●				●	●	3.00	0.20	0.20	7°	
		QD-NG-0318-020E-SM			●				●	●	3.18	0.20	0.20	7°	
		H QD-NH-0400-025E-SM			●					●	●	4.00	0.25	0.25	7°
		J QD-NJ-0476-030E-SM			●					●	●	4.76	0.30	0.30	7°
		QD-NJ-0500-030E-SM			●					●	●	5.00	0.30	0.30	7°
		K QD-NK-0600-035E-SM			●					●	●	6.00	0.35	0.35	7°
		QD-NK-0635-035E-SM			●					●	●	6.35	0.35	0.35	7°

1) カッターのシートサイズとあわせてください。
●E-ML、E-SL はワイパーつきです。

●=標準在庫

被削材、ブレード別推奨材種

★=推奨材種 ☆=補助材種

ブレード	材種	ISO P 鋼	ISO M ステンレス鋼	ISO K 鋳鉄	ISO N 非鉄	ISO S 耐熱合金	ISO H 高硬度鋼
PL	GC1030	☆	☆				
PL	GC4240	☆					
PM	GC1030	★					
PM	GC1130	☆					
PM	GC4240	☆					
PH	GC1130	☆					
PH	GC4240	☆					
ML	GC1040	☆	★			☆	
ML	GC2040		☆				
MM	GC1040	☆	☆			☆	
MM	GC2040		☆				
KL	GC1020			☆			
KL	GC3330			☆			
KM	GC1020			★			
KM	GC3330			☆			
SL	GC1030		☆			☆	☆
SL	S30T		☆			★	☆
SM	GC1030		☆			☆	☆
SM	S30T		☆			☆	☆
SM	S40T		☆			☆	
NL	H13A				★		

カスタマイズプラス (準標準品)

カスタマイズプラス (準標準品) による対応で、個々の加工に応じた専用工具の設計が可能です。

- **カッターボディ**
カッター径、刃数、カップリングサイズ、クーラントなど
- **チップ**
チップ幅、コーナ R、ワイパー長さ、ノッチ付き、材種など

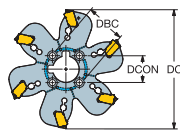
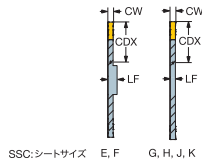
詳しくは最寄りの営業所までお問い合わせください。

Tailor Made



カスタマイズプラス例

コロミルQDカッター 溝入れ加工 クーラント有

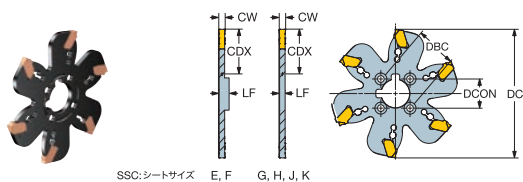


●切込み角：90°

CW	DC	CDX	シート ¹⁾ サイズ SSC		CZC _{MS}	型番	クーラント穴	寸法、mm				CP Bar	最大回転数 RPMX	CICT	MIID	
			E, F	G, H, J, K				DCON	DBC	LF	DRVCT					
2.0	80	24.0	E	X10	5	QD-EC080X10-M	○	10.0	22.0	2.65	0	50	0.04	4300	5	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-EC100X22-M	○	22.0	32.0	2.65	2	50	0.06	3900	8	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-EC125X32-M	○	32.0	45.0	2.65	2	50	0.11	3500	10	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-EC160X40-M	○	40.0	63.0	2.65	2	50	0.18	3000	12	QD-NE-0200-020E-PM
2.39	80	24.0	F	X10	5	QD-FC080X10-M	○	10.0	22.0	2.65	0	50	0.05	5000	5	QD-NF-0239-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-FC100X22-M	○	22.0	32.0	2.65	2	50	0.08	4400	8	QD-NF-0239-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-FC125X32-M	○	32.0	45.0	2.65	2	50	0.13	4000	10	QD-NF-0239-020E-PM
3.0	80	24.0	G	X10	5	QD-GC080X10-M	○	10.0	22.0	2.7	0	70	0.05	6100	5	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-GC100X22-M	○	22.0	32.0	2.7	2	70	0.09	5500	8	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-GC125X32-M	○	32.0	45.0	2.7	2	70	0.15	4900	10	QD-NG-0300-020E-PM
4.0	80	24.0	H	X10	4	QD-HC080X10-M	○	10.0	22.0	3.65	0	70	0.06	5000	4	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-HC100X22-M	○	22.0	32.0	3.65	2	70	0.11	4400	6	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-HC125X32-M	○	32.0	45.0	3.65	2	70	0.19	4000	8	QD-NH-0400-025E-PM
5.0	80	24.0	I	X10	5	QD-IC080X10-M	○	10.0	22.0	3.65	0	70	0.06	5000	4	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	I	X22	6	QD-IC100X22-M	○	22.0	32.0	3.65	2	70	0.11	4400	6	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	I	X32	8	QD-IC125X32-M	○	32.0	45.0	3.65	2	70	0.19	4000	8	QD-NH-0400-025E-PM
5.0	100	30.0	J	X22	6	QD-JC100X22-M	○	22.0	32.0	4.65	2	70	0.14	3800	6	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-JC125X32-M	○	32.0	45.0	4.65	2	70	0.24	3400	8	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-JC160X40-M	○	40.0	63.0	4.65	2	70	0.46	3000	10	QD-NJ-0500-030E-PM
6.0	100	30.0	K	X22	6	QD-KC100X22-M	○	22.0	32.0	5.65	2	70	0.17	3900	6	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-KC125X32-M	○	32.0	45.0	5.65	2	70	0.29	3500	8	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-KC160X40-M	○	40.0	63.0	5.65	2	70	0.52	3000	10	QD-NK-0600-035E-PM

1) チップのシートサイズとあわせてください。
注意：X40 カップリングは六角穴付きボルトです。

コロミルQDカッター 溝入れ加工 クーラント無



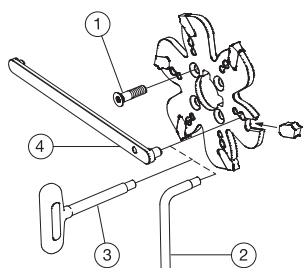
●切込み角：90°

SSC:シートサイズ E, F G, H, J, K

CW	DC	CDX	シート ¹⁾ サイズ SSC	CZC _{MS}	5	8	10	12	16	20	24	型番	クーラント 穴	寸法, mm				最大回転数 RPM _X	CICT	MIID		
														DCON	DBC	LF	DRVCT					
2.0	80	24.0	E	X10								QD-E-080X10-M	×	10.0	22.0	2.65	0	0.04	4300	5	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22								QD-E-100X22-M	×	22.0	32.0	2.65	2	0.06	3900	8	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32									QD-E-125X32-M	×	32.0	45.0	2.65	2	0.11	3500	10	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40									QD-E-160X40-M	×	40.0	63.0	2.65	2	0.19	3000	12	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40									QD-E-200X40-M	×	40.0	63.0	2.65	2	0.31	2700	16	QD-NE-0200-020E-PM
2.39	80	24.0	F	X10								QD-F-080X10-M	×	10.0	22.0	2.65	0	0.05	5000	5	QD-NF-0239-020E-PM	
	100	30.0	F	X22								QD-F-100X22-M	×	22.0	32.0	2.65	2	0.08	4400	8	QD-NF-0239-020E-PM	
	125	31.0	F	X32									QD-F-125X32-M	×	32.0	45.0	2.65	2	0.13	4000	10	QD-NF-0239-020E-PM
	160	40.0	F	X40									QD-F-160X40-M	×	40.0	63.0	2.65	2	0.23	3500	12	QD-NF-0239-020E-PM
	200	60.0	F	X40									QD-F-200X40-M	×	40.0	63.0	2.65	2	0.39	3100	16	QD-NF-0239-020E-PM
3.0	80	24.0	G	X10								QD-G-080X10-M	×	10.0	22.0	2.7	0	0.05	6100	5	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22								QD-G-100X22-M	×	22.0	32.0	2.7	2	0.09	5500	8	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32									QD-G-125X32-M	×	32.0	45.0	2.7	2	0.15	4900	10	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40									QD-G-160X40-M	×	40.0	63.0	2.7	2	0.28	4300	12	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40									QD-G-200X40-M	×	40.0	63.0	2.7	2	0.45	3800	16	QD-NG-0300-020E-PM
4.0	80	24.0	H	X10								QD-H-080X10-M	×	10.0	22.0	3.65	0	0.07	5000	4	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22								QD-H-100X22-M	×	22.0	32.0	3.65	2	0.11	4400	6	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32									QD-H-125X32-M	×	32.0	45.0	3.65	2	0.19	4000	8	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40									QD-H-160X40-M	×	40.0	63.0	3.65	2	0.36	3500	12	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40									QD-H-200X40-M	×	40.0	63.0	3.65	2	0.60	3100	14	QD-NH-0400-025E-PM
5.0	100	30.0	J	X22								QD-J-100X22-M	×	22.0	32.0	4.65	2	0.14	3800	6	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32								QD-J-125X32-M	×	32.0	45.0	4.65	2	0.24	3400	8	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40									QD-J-160X40-M	×	40.0	63.0	4.65	2	0.46	3000	10	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40									QD-J-200X40-M	×	40.0	63.0	4.65	2	0.77	2700	14	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40									QD-J-250X40-M	×	40.0	63.0	4.65	2	1.30	2400	18	QD-NJ-0500-030E-PM
6.0	100	30.0	K	X22								QD-K-100X22-M	×	22.0	32.0	5.65	2	0.17	3900	6	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32								QD-K-125X32-M	×	32.0	45.0	5.65	2	0.29	3500	8	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40									QD-K-160X40-M	×	40.0	63.0	5.65	2	0.53	3000	10	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40									QD-K-200X40-M	×	40.0	63.0	5.65	2	0.94	2700	14	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40									QD-K-250X40-M	×	40.0	63.0	5.65	2	1.59	2400	18	QD-NK-0600-035E-PM
315	117.5	K	X40									QD-K-315X40-M	×	40.0	63.0	5.65	2	2.73	2200	24	QD-NK-0600-035E-PM	

1) チップのシートサイズとあわせてください。
注意：X40 カップリングは六角穴付きボルトです。

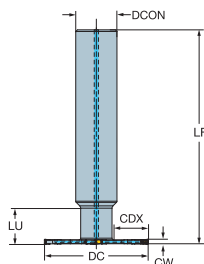
部 品



CZC _{MS}	部品	同梱品	アクセサリ (別途注文品です)	
	①	②	③	④
	スクリュー	レンチ	レンチ	レンチ
X10	5513 015-11	5680 068-01	5680 069-02	5680 072-01
X22	5513 015-10	5680 068-01	5680 069-02	5680 072-01
X32	5513 015-09	5680 068-01	5680 069-02	5680 072-01
X40	5512 060-29 ¹⁾	5680 068-01	5680 069-02	5680 072-01

1) アダプタと同梱される六角穴付きボルトです。

コロミルQDカッター 溝入れ加工 円筒シャンク クーラント有



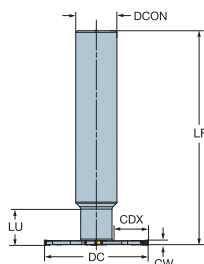
● 切込み角 : 90°

CW	DC	CDX	シート ¹⁾ サイズ SSC	CZC _{MS}	回転	型番	クーラント 穴	寸法、mm				CP Bar	最大回転数 RPMX	CICT	MIID
								DCON	LF	LU	重量				
2.00	63	21.0	E	25	4	QD-EC063A25-M	○	25.0	130.00	23	70	0.46	4900	4	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	QD-FC063A25-M	○	25.0	130.00	23	70	0.46	5600	4	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	QD-GC063A25-M	○	25.0	130.00	24	70	0.47	6900	4	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	QD-JC080A32-M	○	32.0	130.00	26	70	0.79	4200	4	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	QD-KC080A32-M	○	32.0	130.00	27	70	0.82	4300	4	QD-NK-0600-035E-PM

1) チップのシートサイズとあわせてください。

■ 2016年新製品

コロミルQDカッター 溝入れ加工 円筒シャンク クーラント無



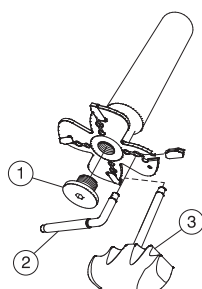
● 切込み角 : 90°

CW	DC	CDX	シート ¹⁾ サイズ SSC	CZC _{MS}	回転	型番	クーラント 穴	寸法、mm				最大回転数 RPMX	CICT	MIID
								DCON	LF	LU	重量			
2.00	63	21.0	E	25	4	QD-E-063A25-M	×	25.0	130.00	23	0.46	4900	4	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	QD-F-063A25-M	×	25.0	130.00	23	0.46	5600	4	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	QD-G-063A25-M	×	25.0	130.00	24	0.47	6900	4	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	QD-J-080A32-M	×	32.0	130.00	26	0.79	4200	4	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	QD-K-080A32-M	×	32.0	130.00	27	0.82	4300	4	QD-NK-0600-035E-PM

1) チップのシートサイズとあわせてください。

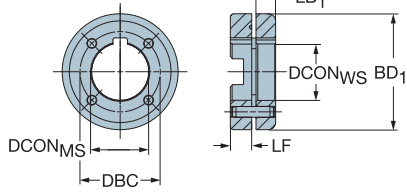
■ 2016年新製品

部 品



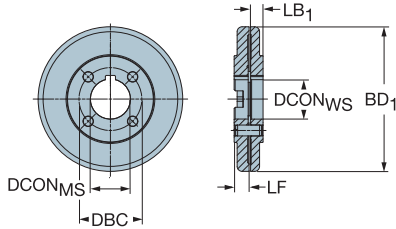
	部品	同梱品	アクセサリ (別途注文品です)
	①	②	③
CZC _{MS}	クーラントスクリュー	レンチ	レンチ
25	5643 028-02	5680 068-02	5680 069-03
	5643 028-02	5680 068-02	5680 069-03
	5643 028-02	5680 068-02	5680 069-03
32	5643 028-02	5680 068-02	5680 069-03
	5643 028-02	5680 068-02	5680 069-03

コロミルQD用 ドライビングカラー



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	型番	寸法、mm								CP Bar PSI	
					DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁			
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.40	
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.90	

注意：フェースミルホルダのカップリングサイズ 32、40mm（例：A2B05-50 32 055）と一緒に使用するものです。
ただし、コロミル QD 用アダプタ（例：C6-X32-063-070）には取り付けません。



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	型番	寸法、mm								CP Bar PSI	
					DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁			
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.50	
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.20	

注意：フェースミルホルダのカップリングサイズ 32、40mm（例：A2B05-50 32 055）と一緒に使用するものです。
ただし、コロミル QD 用アダプタ（例：C6-X32-063-070）には取り付けません。



ドライビングカラー組み付け例

コロミルQD用 コロマントキャプトアダプタ

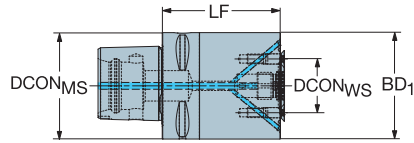


図 1

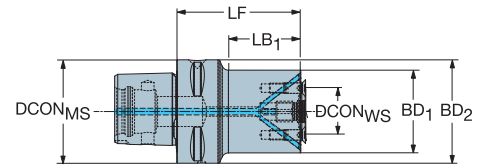
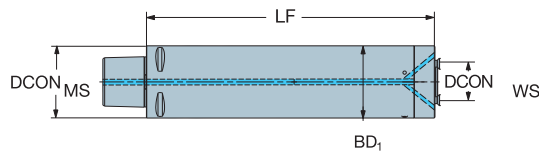


図 2

CZC _{MS}	CZC _{WS}	型番	図	寸法、mm													🔒		
				DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂				
C3	X10	C3-X10-032-040	1	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0					32.0					0.27
C4	X10	C4-X10-032-050	2	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	29.5	50.0			32.0	32.0	40.0	45°		0.44
		X22	1	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0					40.0					0.56
C5	X22	C5-X22-040-060	2	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	39.5	60.0			40.0	40.0	50.0	48°		0.82
		X32	1	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0					63.0					1.74
C6	X32	C6-X32-063-070	1	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0					63.0					1.91
		X40	1	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0					80.0					3.40
C8	X40	C8-X40-080-095	1	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0					80.0					4.30

コロミルQD用 コロマントキャプト防振アダプタ

●●●● SilentTools®



CZC _{MS}	CZC _{WS}	型番	図	寸法、mm										🔒
				DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	CP Bar PSI			
C3	X10	C3-X10D-032-128	1	32.0	22.0	10.0	2	128.0	128.0	32.0	70	1.00		
C4	X22	C4-X22D-040-160	1	40.0	32.0	22.0	2	160.0	160.0	40.0	70	1.70		
C6	X32	C6-X32D-063-252	1	63.0	45.0	32.0	2	252.0	252.0	63.0	70	6.70		
C8	X40	C8-X40D-080-320	1	80.0	63.0	40.0	2	320.0	320.0	80.0	70	14.00		

コロミルQD用 HSKアダプタ

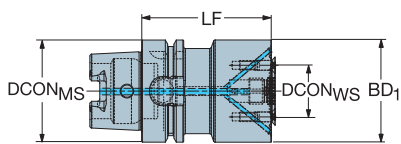


図 1

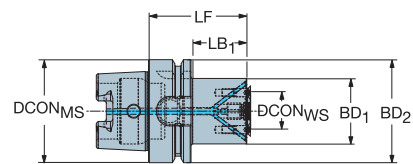


図 2

CZC _{MS}	CZC _{WS}	型番	図	寸法、mm													🔒
				DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	L _F	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂		
63	X10	HA06-X10-032-055	2	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	29.0	55.0	32.0	32.0	63.0	45°	0.80	
	X22	HA06-X22-040-060	2	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	34.0	60.0	40.0	40.0	63.0	45°	1.00	
X32	HA06-X32-063-080	1	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0				63.0				2.20	

コロミルQD用 MAS-BTアダプタ

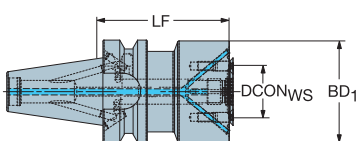
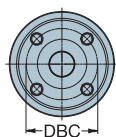


図 1

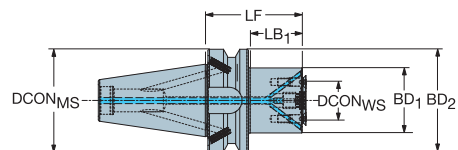
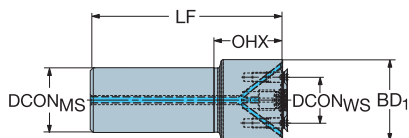


図 2

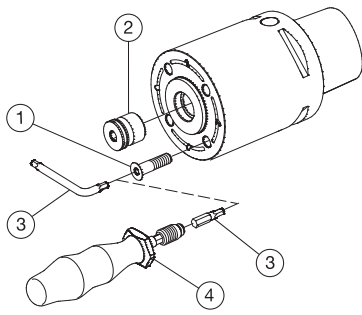
CZC _{MS}	CZC _{WS}	型番	図	寸法、mm													🔒
				DBC	DCON _{WS}	LSC	L _F	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂			
30	X10	B30-X10-032-050	2	22.0	10.0	2	50.0	27.0	28.0	50.0	32.0	32.0	46.0	45°	0.60		
	X22	B30-X22-040-055	2	32.0	22.0	2	55.0	32.0	33.0	55.0	40.0	40.0	46.0	45°	0.70		
40	X10	B40-X10-032-055	2	22.0	10.0	2	55.0	27.0	28.0	55.0	32.0	32.0	63.0	45°	1.20		
	X22	B40-X22-040-060	2	32.0	22.0	2	60.0	32.0	33.0	60.0	40.0	40.0	63.0	45°	1.30		
X32	B40-X32-063-080	1	45.0	32.0	2	80.0	80.0				63.0				2.30		

コロミルQD用 円筒シャンクアダプタ

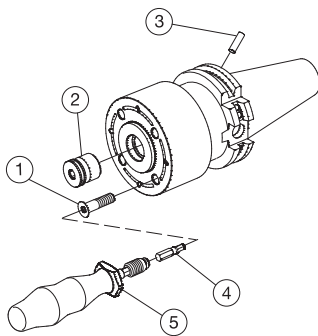


CZC _{MS}	CZC _{WS}	型番	寸法、mm								🔒
			DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	L _F	LB ₁	BD ₁		
25	X10	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	2	90.0	90.0	32.0	0.40	
	X22	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	2	90.0	90.0	40.0	0.50	
32	X22	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	2	95.0	95.0	40.0	0.70	

部 品



型番	部品		アクセサリ (別途注文品です)		
	①	②	③	③b	④
	スクリュー	シーリングプラグ	ビット	レンチ	トルクレンチ
C3-X10-032-040	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
C3-X10D-032-128	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
C4-X10-032-050	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
C4-X22-040-050	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01
C4-X22D-040-160	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01
C5-X22-040-060	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01
C5-X32-063-070	5513 015-09	5643 044-03	5680 084-08		5680 099-01
C6-X32-063-070	5513 015-09	5643 044-03	5680 084-08		5680 099-01
C6-X32D-063-252	5513 015-09	5643 044-03	5680 084-08		5680 099-01
C6-X40-080-090	5512 060-29	5643 044-04		3021 010-080	
HA06-X10-032-055	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
HA06-X22-040-060	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01
HA06-X32-063-080	5513 015-09	5643 044-03	5680 084-08		5680 099-01
C8-X40-080-095	5512 060-29	5643 044-04		3021 010-080	
C8-X40D-080-320	5512 060-29	5643 044-04		3021 010-080	
CY25A-X10-032-090	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
CY25-X10-032-090	5513 015-11	5643 044-01	5680 084-08		5680 099-01
CY25-X22-040-090	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01
CY32-X22-040-095	5513 015-10	5643 044-02	5680 084-03		5680 099-01



型番	部品			アクセサリ (別途注文品です)	
	①	②	③	④	⑤
	スクリュー	シーリングプラグ	ドウェルセット	ビット	トルクレンチ
B30-X10-032-050	5513 015-11	5643 044-01		5680 084-08	5680 099-01
B30-X22-040-055	5513 015-10	5643 044-02		5680 084-03	5680 099-01
I40-X10-032-045	5513 015-11	5643 044-01	5643 017-01	5680 084-08	5680 099-01
I40-X22-040-050	5513 015-10	5643 044-02	5643 017-01	5680 084-03	5680 099-01
I40-X32-063-070	5513 015-09	5643 044-03	5643 017-01	5680 084-08	5680 099-01
V40-X10-032-045	5513 015-11	5643 044-01	5643 017-01	5680 084-08	5680 099-01
B40-X10-032-055	5513 015-11	5643 044-01	5643 017-01	5680 084-08	5680 099-01
B40-X22-040-060	5513 015-10	5643 044-02	5643 017-01	5680 084-03	5680 099-01
B40-X32-063-080	5513 015-09	5643 044-03	5643 017-01	5680 084-08	5680 099-01

推奨切削条件

ブレード	材種	最大切りくず厚さ h_{ex} (mm)						
		ISO P 鋼	ISO M ステンレス鋼	ISO K 鋳鉄	ISO N 非鉄	ISO S 耐熱合金	ISO H 高硬度鋼	
PL	1030	0.05(0.02-0.08)	0.05(0.02-0.08)					
PL	4240	0.05(0.02-0.08)						
PM	1030	0.11(0.07-0.15)						シートサイズ E, F, G, H, J
PM	1130	0.11(0.07-0.15)						
PM	4240	0.11(0.07-0.15)						
PM	1030	0.11(0.07-0.11)						シートサイズ K
PM	1130	0.10(0.07-0.10)						
PM	4240	0.11(0.07-0.11)						
PH	1130	0.11(0.04-0.13)						シートサイズ E, F, G, H, J
PH	4240	0.11(0.04-0.13)						
PH	1130	0.10(0.04-0.10)						シートサイズ K
PH	4240	0.10(0.04-0.10)						
ML	1040	0.04(0.01-0.07)	0.04(0.01-0.07)			0.04(0.01-0.07)		
ML	2040		0.04(0.01-0.07)					
MM	1040	0.08(0.04-0.12)	0.08(0.04-0.12)			0.08(0.04-0.12)		
MM	2040		0.08(0.04-0.12)					
KL	1020			0.11(0.02-0.15)				
KL	3330			0.11(0.02-0.15)				
KM	1020			0.11(0.04-0.15)				
KM	3330			0.11(0.04-0.15)				
SL	1030		0.04(0.01-0.07)			0.04(0.01-0.07)	0.04(0.01-0.07)	
SL	S30T		0.04(0.01-0.07)			0.04(0.01-0.07)	0.04(0.01-0.07)	
SM	1030		0.08(0.04-0.12)			0.08(0.04-0.12)	0.08(0.04-0.12)	
SM	S30T		0.08(0.04-0.12)			0.08(0.04-0.12)	0.08(0.04-0.12)	
SM	S40T		0.08(0.04-0.12)			0.08(0.04-0.12)	0.08(0.04-0.12)	
NL	H13A				0.13(0.01-0.25)			

注意：シートサイズ K のカッターの最大切りくず厚さ h_{ex} は、カッターボディにより制限されています。

径 63mm カッターの推奨事項

- ・-PL ブレードは、鋼 (ISO P) 加工の第一推奨ブレードです。
- ・-PM ブレードを使用する場合は、推奨切りくず厚さ h_{ex} 値 70% の値を最大と考えて使用してください。
- ・-PH ブレードは推奨しません。

ブレード	材種	切削速度 V_c (m/min)									
		工具径 ≤ 160mm						工具径 > 160mm			
		ISO P 鋼	ISO M ステンレス鋼	ISO K 鋳鉄	ISO N 非鉄	ISO S 耐熱合金	ISO H 高硬度鋼	ISO P 鋼	ISO M ステンレス鋼	ISO K 鋳鉄	ISO N 非鉄
PL	1030	220(270-180)						180(270-180)			
PL	4240	220(270-180)						180(270-180)			
PM	1030	220(270-180)						180(270-180)			
PM	1130	220(270-180)						180(270-180)			
PM	4240	220(270-180)						180(270-180)			
PH	1130	220(270-180)						180(270-180)			
PH	4240	220(270-180)						180(270-180)			
ML	1040	180(200-160)	180(225-160)			30(60-20)		160(200-160)	160(225-160)		
ML	2040		230(275-210)						210(275-210)		
MM	1040	180(200-160)	180(225-160)			30(60-20)		160(200-160)	160(225-160)		
MM	2040		230(275-210)						210(275-210)		
KL	1020			190(205-165)						160(205-165)	
KL	3330			220(250-190)						190(250-190)	
KM	1020			190(205-165)						160(205-165)	
KM	3330			220(250-190)						190(250-190)	
SL	1030		220(270-180)			35(80-30)	30(45-25)		200(270-180)		
SL	S30T		240(310-220)			40(80-30)	40(45-30)		210(310-220)		
SM	1030		220(270-180)			35(80-30)	30(45-25)		200(270-180)		
SM	S30T		240(310-220)			40(80-30)	40(45-30)		210(310-220)		
SM	S40T		210(275-190)			35(80-30)			190(275-190)		
NL	H13A				985(1030-945)						985(1030-945)

コロマントキャプト防振アダプタ

コロミル QD 専用防振アダプタ

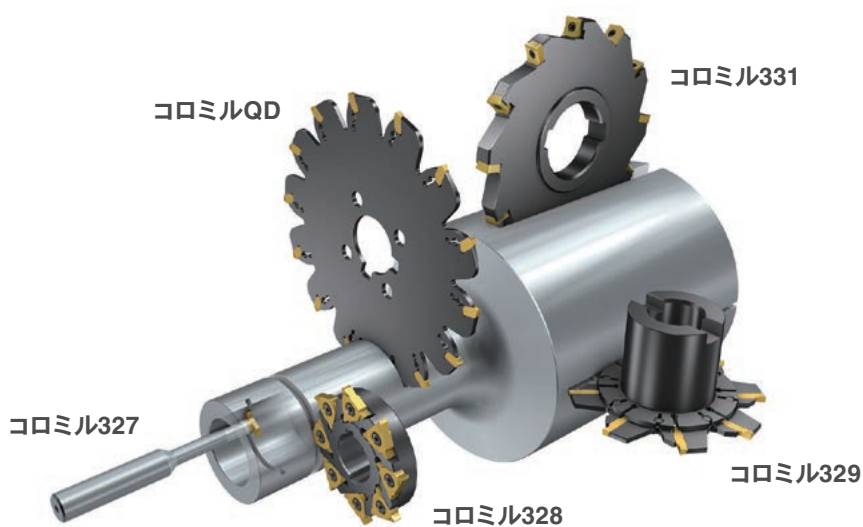
突出し 4D の加工でも高い切りくず排出性能を維持 (最大 6D)

●●●● SilentTools®

加工動画はコチラ



その他の溝入れ加工用工具



製品名	適用被削材						溝幅 (mm)	工具径 (mm)
	P	M	K	N	S	H		
コロミル327	○	○	○	○	○		0.7-5.15	9.7-27.7
コロミル328	○	○	○	○	○		1.3-5.15	39-80
コロミル329	○	○	○	○	○		1.5-6.0	100-160
コロミル331	○	○	○	○	○	○	6.0-33.8	40-315

加工事例

加工事例 1

M

カッター	: QD-GC100X22-M
チップ	: QD-NG-0300-020E-ML 1040
被削材	: SUS304 相当品 (オーステナイト系ステンレス鋼)
	他社カッター コロミルQD
切削速度 Vc (m/min)	: 135 150
回転数 n (min-1)	: 430 477
テーブル送り Vf (mm/min)	: 150 230
切削幅 (mm)	: 3 3
切込み (mm)	: 18 18
工具寿命 (部品)	: 35 79

生産性 1.5 倍! 寿命 2.3 倍!

加工事例 2

P

カッター	: QD-GC160X40-M
チップ	: QD-NG-0300-020E-PM 1030
被削材	: 高合金鋼
	他社カッター コロミルQD
切削速度 Vc (m/min)	: 120 151
回転数 n (min-1)	: 239 300
テーブル送り Vf (mm/min)	: 65 300
切削幅 (mm)	: 3 3
切込み (mm)	: 20 20
工具寿命 (部品)	: 65 177

生産性 4.5 倍! 寿命 2.7 倍!

加工事例 3

P

カッター	: QD-GC160X40-M
チップ	: QD-NG-0300-020E-PM 1030
被削材	: 低合金鋼
	他社カッター コロミルQD
切削速度 Vc (m/min)	: 150 200
回転数 n (min-1)	: 298 398
テーブル送り Vf (mm/min)	: 180 480
切削幅 (mm)	: 3 3
切込み (mm)	: 15 44
工具寿命 (部品)	: 90 415

生産性 5.3 倍! 寿命 4.6 倍!

加工事例 4

P

カッター	: QD-GC080X10-M
チップ	: QD-NG-0300-020E-ML 1040
被削材	: 析出硬化系ステンレス鋼
	他社カッター コロミルQD
切削速度 Vc (m/min)	: 150 137
回転数 n (min-1)	: 601 543
テーブル送り Vf (mm/min)	: 120 270
切削幅 (mm)	: 3 3
切込み (mm)	: 19.5 19.5
工具寿命 (部品)	: 15 30

生産性 2.6 倍! 寿命 2 倍!

加工事例 5

P

カッター	: QD-GC100X22-M
チップ	: QD-NG-0300-020E-PM 1030
被削材	: 低合金鋼
	他社カッター コロミルQD
切削速度 Vc (m/min)	: 126 150
回転数 n (min-1)	: 400 480
テーブル送り Vf (mm/min)	: 140 350
切削幅 (mm)	: 3 3
切込み (mm)	: 25 25
工具寿命 (部品)	: 45 700

生産性 2.9 倍! 寿命 15.6 倍!

技術相談フリーダイヤル ☎0120-350-930 ●月曜～金曜 祝日を除く ホームページ <http://www.sandvik.coromant.com>

安全について

- 切れ刃や切りくずには直接素手で触らないでください。 ●推奨条件の範囲内でご使用し、工具交換は早めに行ってください。
- 高温の切りくずが飛散したり、長く伸びた切りくずが排出されることがあります。安全カバーや保護めがねなどの保護具を使用してください。
- 不水溶性切削油剤を使用する場合は、防火対策を必ず行ってください。 ●チップや部品の取付けは、付属のレンチやスパナを用いて確実に取り付けてください。

コロメール 会員募集中!!

新製品情報、展示会情報、キャンペーン情報などいち早くお知らせするメールマガジンです。サンドビックコロマントのホームページから登録ください。



サンドビック株式会社 コロマントカンパニー

- 東 部 支 店 ●横浜営業所 (045)478-7600 ●仙台営業所 (022)772-8401 ●栃木営業所 (0285)42-2041
●高崎営業所 (027)341-5608 ●大宮営業所 (048)651-8241 ●厚木営業所 (046)225-7480
- 中 部 支 店 ●名古屋営業所 (052)778-1001 ●浜松営業所 (053)462-4055
- 西 部 支 店 ●大阪営業所 (06)4796-6310 ●金沢営業所 (076)291-3870 ●兵庫営業所 (079)425-2201
●岡山営業所 (086)245-3101 ●広島営業所 (082)227-1710 ●福岡営業所 (092)483-3881
- アプリケーションセンター (052)778-1001 ■瀬峰工場 (0228)38-3155



CM-084J/R3 16.02 4M ©

環境に配慮し、このカタログでは植物油インキを使用しております。

技術的改良により仕様を予告なく変更する場合があります。